

2K-Epoxi-Beschichtung

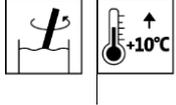
4005

Wasserbasierte, **2K-Beschichtung** für zementgebundene Böden für DIY und Gewerbe

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines	Wasserbasierende, lösemittelfreie deckende Schutzbeschichtung für zementgebundene Boden- und Wandflächen auf Epoxidharz-Polyamid-Basis. Das Produkt zeichnet sich durch sehr hohe Abriebfestigkeit, sehr gute Reinigungsfähigkeit, sehr gute Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen, Mineralölen, Heizöl und Laugen aus. Reifenfest. Begrenzt beständig gegen Säuren.
Besondere Eigenschaften Prüfnormen	Heizölbeständig nach DIN 53168 Schutzwirkung gegen Frost- und Tausalz-Angriffe gemäß RVS 11064
Anwendungsgebiete 	Zementgebundene Boden- und Wandflächen im Innenbereich, wie z.B. Lagerräume, Keller, Garagen und Waschküchen im privaten Bereichen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise 	<ul style="list-style-type: none"> • Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. • Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich. • Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %. • Die Untergrundtemperatur (Oberflächentemperatur des zu beschichtenden Bodens) muss bei Beschichtung und während der Trockenzeit mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Werden diese Bedingungen nicht eingehalten, kann es zu Ausschwimmerscheinungen und Glanzgradunterschieden in der Beschichtung kommen. • Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen. • Zur Erstellung einer rutschhemmenden Beschichtung in die nasse Grundbeschichtung Quarzsand Körnung 0,3 – 0,8 mm einstreuen. Nach Trocknung von ca. 6 Stunden wird der nicht fixierte Überschuss an Quarzsand abgekehrt bzw. abgesaugt. Anschließend die Oberfläche 1 – 2 x mit 2K-Epoxi-Beschichtung 4005 versiegeln.
---	---

Mischungsverhältnis

2 Gew.-Teile 2K-Epoxi-Beschichtung, Komponente 1 4005
1 Gew.-Teile 2K-Epoxi-Beschichtung, Komponente 2 82250

2K-Epoxi-Beschichtung, Komponente 1 4005 kann ausschließlich mit 2K-Epoxi-Beschichtung, Komponente 2 82250 und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

2K-Epoxi-Beschichtung Komponente 2 82250 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Komponente 1 eingearbeitet werden. Anschließend ist eine Wartezeit von ca. 5 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit

Ca. 2 h (bei 20 °C Raumtemperatur)

Ca. 1 h (bei 30 °C Raumtemperatur)

Ein Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar.

Eine Verarbeitung bei Temperaturen über 30 °C ist nicht zulässig, da es zu einer starken Verkürzung der Topfzeit und dadurch zu Verlaufs- und Verfilmungsstörungen kommen kann.

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Streichen oder Rollen
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /kg)	4 – 5
Auftragsmenge (kg/m ²)	0,25 – 0,3

Das Produkt ist streichfertig eingestellt.

Die Form und Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei Raumtemperatur 20 °C)



Überstreichbar	nach ca. 6 h
Begehbar	nach ca. 12 h
Befahrbar Maximale Filmeigenschaften	nach ca. 10–12 Tagen

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen, da es sonst zu Reaktionsstörungen und Glanzunterschieden kommt.

Geringer Luftwechsel, niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit sind zu vermeiden.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Abbeizer Express 8313.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Tragfähige zementgebundene Untergründe.

Untergrundbeschaffenheit	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Ein ausreichend abgebundener Boden ist Voraussetzung (Oberflächenzugfestigkeit: Mittelwert 1,5 N/mm², kleinster Einzelwert 1,0 N/mm²).</p> <p>Sollte dieser nicht gegeben sein, muss durch Fräsen bzw. Kugelstrahlen die Fläche entsprechend vorbehandelt werden.</p> <p>Das Erreichen der Ausgleichsfeuchte des zu beschichtenden Bodens muss gewährleistet sein. Bei Beton und Zementestrich max. 4 Gew.% (CM-Methode).</p> <p>Bauteile am Erdreich müssen, durch entsprechende konstruktive Maßnahmen (Abdichtungen), gegen rückseitige Durchfeuchtung sicher geschützt sein.</p>
---------------------------------	---

Untergrundvorbereitung	<p>Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich entfernen, besonders glatte Estriche (Sinterschichten) aufrauen bzw. abschleifen, um ausreichende Haftung zu bekommen.</p> <p>Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.</p> <p>Böden, welche befahren werden sind in jedem Fall anzuschleifen (Einscheibenmaschine mit Schleifteller Diamant oder Schleifstein Körnung 16), um eine ausreichende Haftung zu erzielen.)</p> <p>Ein Überarbeiten von Bestandsbeschichtungen wird ohne mechanische Entfernung der Altbeschichtung nicht empfohlen. Die so vorbehandelten Flächen sind gründlich zu entstauben.</p>
-------------------------------	---

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung	<p>Für schwach saugende Untergründe: 1 x 2K-Epoxi-Beschichtung 4005, verdünnt mit 20% Wasser</p> <p>Für stark saugende Untergründe: 1x 2K-Beton-Primer 4041</p>
--------------------	---

Grund- bzw. Zwischenbeschichtung	1 x 2K-Epoxi-Beschichtung 4005
---	--------------------------------

Schlussbeschichtung	1 x 2K-Epoxi-Beschichtung 4005
----------------------------	--------------------------------

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	660 g, 3 kg, 12 kg (nur bei 55500)
----------------------	------------------------------------

Farbtöne/Glanzgrade	Kieselgrau, Komponente 1 55500 Graubeige, Komponente 1 55501 Betongrau, Komponente 1 55502
----------------------------	---

Zusatzprodukte	2K-Epoxi-Beschichtung, Komponente 2 82250 Abbeizer Express 8313 2K-Beton-Primer 4041
-----------------------	--

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten	VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für 2K-Epoxi-Beschichtung (Kat. A/j): 140 g/l (2010). 2K-Epoxi-Beschichtung enthält <10 g/l VOC.
-------------------------	------------	---

GISCODE	RE10
----------------	------

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
