

Aquawood Intercare FlowQ

5521

Fondo/intermedio all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista
 Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo/intermedio bianco all'acqua. Migliora la resistenza alle intemperie del ciclo di verniciatura grazie ad una protezione ottimale contro l'umidità. Ottimo bagnabilità dei pori, soprattutto sulle specie legnose a pori grossi (Meranti). Il prodotto si contraddistingue per l'ottimo isolamento, il buon potere riempitivo e l'ottima resistenza al blocking.

Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanza attiva:

0,05 % (0,50 g/kg) IPBC (iodopropynyl butylcarbamate)

- KOMO® product certificate FILM FORMING MID- AND TOP-COAT SYSTEMS ON TIMBER
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso, ecc.

LAVORAZIONE

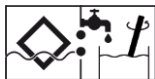
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,50 - 9,30 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,1 % aumenta il valore del pH di circa 0,5 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 60 - 70 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3 % Entschäumerlösung 90642 oppure ADLER Entschäumerlösung 90643.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



10-20% H₂O



10-20% H₂O

Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Diluizione	acqua	
Quantitativo d'aggiunta del diluente in %	10-20	
Resa per mano (g/m ²)	100 - 150	

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



4h

Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).


SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

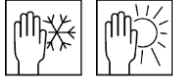
Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno	13 % +/- 2 %
Preparazione del supporto	Legno di latifoglia: grana 150 - 180 Legno di conifera: Grana 100 - 150
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari. Cicli di verniciatura certificati KOMO si trovano sotto: https://www.komo.nl/certificaten/33392/
Impregnazione/Fondo	1 x Aquawood Primo A2 5452 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. oppure 1 x Aquawood Intercare FlowQ 5521 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore (si applica ai legni delle classi di durabilità secondo EN 350, 1-3) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Applicazione intermedia	1 x Aquawood Intercare FlowQ 5521 Essiccazione intermedia: almeno 4 ore Per i legni ricchi di sostanze interne, come il larice o il rovere, ecc. è necessaria una mano supplementare di Aquawood Intercare ISO 5503 o Aquawood Intercare SQ 5522.
Carteggiatura intermedia	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
Applicazione finale	1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure 1 x Aquawood Covapro 20 5023 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Per portoncini d'ingresso	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg, 150 kg fusto di plastica
Tonalità / gradi di brillantezza	Weiß 5521050000

Prodotti complementari

Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood Covatop XT 20 5020
 Aquawood Covapro 20 5023
 Aquawood Intercare ISO 5503
 Aquawood Intercare SQ 5522
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642
 Aquawood Protect 5128

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV	Valore limite UE per Aquawood Intercare FlowQ (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intercare FlowQ contiene al massimo 40 g/l COV.
---------------	--

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.