

Aquawood Intermedio SQ**5718**

Wodna międzywarstwa do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i rzemiosła. Dopasowana systemowo do pokrycia 3-warstwowego.

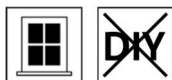
OPIS PRODUKTU**Informacje ogólne**

Wodna międzywarstwa. Produkt jest odporny na przywieranie stykających się warstw i wyróżnia się wysoką elastycznością oraz dobrą siłą wypełnienia do uzyskiwania szczególnie wypełnionych i gładkich powierzchni. Zapobiega przeszlifowaniu na wylot barwnych impregnatów do zanurzania. Minimalizuje powstawanie wad powierzchni w przypadku modrzewia wzgl. ogólnie w przypadku gatunków drewna iglastego, zawierającego dużo żywicy.

Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

**Szczególne właściwości
Normy badań**

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Nadaje się szczególnie do gruboporowatego drewna liściastego i bogatego w żywicę drewna iglastego.

STOSOWANIE**Wskazówki dotyczące stosowania**

- Przed użyciem proszę zamieszać produkt.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15-25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Zbyt małe ilości nanoszone, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.

08-21 (zastępuje 02-21) ZKL 5718

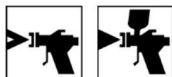
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

- Przy zmianie z lakieru Aquawood Intermedio SQ 5718 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna**” oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie ^m powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø cal)	0,28	0,28	1,8
Dysza (ø cal)	0,011	0,011	
Kąt natrysku (Stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Warstwa mokra (µm)	125 – 150		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m ²) ¹⁾	250 – 300		
1) Wydajność z uwzględnieniem strat przy natrysku			

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 30 min
Nielepki	po ok. 1 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 2 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 50 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 90 min

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Podkład

1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

1 x Aquawood Intermedio SQ 5718

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 220 - 240

Usunąć pył ze szlifowania.



Warstwa nawierzchniowa:

1 x Aquawood Finatop 40 5140
lub

1 x Aquawood Finapro 20 5101

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 5128 (bezbardny lakier 2-składnikowy).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

4 kg; 25 kg beczka 120-kg

Odcienie barwy/stopnie polysku

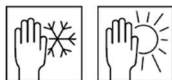
Farblos (bezbardny)

5718000200

- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Finapro 20 5101
 Aquawood Protect 5128
 Aqua-Cleaner 80080

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna WE dla lakieru Aquawood Intermedio SQ (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio SQ zawiera maks. 50 g/l LZO.

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy generalnie unikać wdychania rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).