

Innolux Mehrschichtlack

2790

Vícevrstvý UV vytvrzující lak určený k nanášení navalování pro průmyslové lakování nábytku a interierového designu.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vysoce reaktivní UV vytvrzující vícevrstvý lak určený pro nanášení navalování, na bázi nenasycených akrylátových pryskyřic. Systém „lak na lak“ pro průmyslovou sériovou výrobu silně namáhaných nábytkových ploch, které jsou vhodné pro nanášení navalování v důsledku plochého průřezu lakovaných dílců. Velmi dobrá propustnost a brousitelnost, zároveň má velmi dobrou chemickou i mechanickou odolnost.

Speciální vlastnosti a zkušební normy

- **ÖNORM A 1605-12** (povrchy nábytku)
Odolnost proti chemickým účinkům: 1-B1
Chování při namáhání oděrem: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání škrábáním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zátěž plamenem: 5-B (těžko hořlavý povrch nábytku)
- **ÖNORM A 3800-1** (chování při požáru) ve spojení s nesnadno hořlavým podkladem:
nesnadno hořlavý (dříve B 1 dle B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (povrchy nábytku)
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (nad 50 do 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **Baubook**: splňuje všechna kritéria databáze Baubook, nátěry na dřevo, kov nebo plasty (v interiéru)
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**: Odolnost vůči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnost hraček; migrace určitých prvků (bez těžkých kovů)
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+



Oblasti použití



- Pro lakování silně namáhaných ploch při výrobě nábytku a interierových prvků jako např. desky stolů a odstavné desky v kuchyních a v obytném prostoru, koupelnách a kancelářích, čelní a trvale viditelné plochy, namáhané plochy sedacího nábytku a nikoli trvale viditelné plochy. Oblasti použití II až IV podle ÖNORM A 1610-12.
- Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

03-19 (nahrazuje 12-16) ZKL 2790

Adler Česko s.r.o., Pražská 675/10, 642 00 Brno-Bosonohy
Tel.: 00420/731 725 957 00420/549 213 229, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznatcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/uzivatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblasti použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/uzivatel, proto se doporučuje vyrobít vzorek pro ověření vhodnosti použití výrobku. Jinak platí naše Všeobecné obchodní podmínky. Veškeré dřívější technické listy pozbyvají vydáním této verze platnost. Změny velikosti obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím rozmíchat.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +15 °C
- Pro optimální kvalitu povrchu je vhodné aplikovat základní vrstvu ve 2–3 krocích a vrchní vrstvu ve 2 krocích. V případě vícenásobného nanášení se doporučuje mezigelování.
- Dodržujte prosím naše "**Pracovní pokyny pro UV navalovací lakové systémy**".

Technika nanášení



Produkt je dodáván v konzistenci pro okamžité zpracování.

Forma, povaha podkladu a vlhkost dřeva ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nánosem.

Podmínky pro sušení



Okamžité UV vytvrzování bez předchozího odpařování:

	Posuv	
	Želatinace	Vytvrzení
Hg-rtuťová lampa 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Hg-rtuťová lampa 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

Čistění pracovních nástrojů



S ADLER Waschverdünnung 80072.

PODKLAD

Druhy podkladu

Jehličnaté i listnaté dřeviny (masiv, překližky, odýhované dřevotřískové a dřevovláknité materiály)

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva a testován na vhodnost pro povrchovou úpravu.

Příprava podkladu

Kalibrační brus

Listnaté dřevo: Broušení zrnem P150 - 180

Dřevo jehličnanů: Broušení zrnem P120 - 150

SKLADBA NANÁŠENÍ

Základování

25 - 50 g/m² Innolux vícevrstvý lak 2790 000107 ff, v závislosti na požadované náplni

Pro optimální kvalitu povrchu je vhodné aplikovat základní nános ve třech sériově spojených válcových nanášečkách, postupně po 1. a 2. V pořadí mezi lakováním a po 3. Nánosu je povrch ochráněn.

Příklad:

1 x 20 g/m²

Želatinace s 1 Hg-rtuťová lampa 80 W/cm, posuv 10 m/min

2 x 15 g/m² mokřý na mokřý

Želatinace s 2 Hg-rtuťová lampa 80 W/cm, posuv 10 m/min

Mezibroušení

Zrnitost P320 - 400

Zabránit probroušení!

Vrchní lakování6 - 10 g/m² Innolux Mehrschichtlack 2790 000107 ff

Pro optimální kvalitu povrchu je vhodné aplikovat základní nátěr se dvěma válcovými nanášecími jednotkami připojenými do série, přičemž po 1. V pořadí mezi lakováním a po 2. Nánosu je povrch ochráněn.

Příklad:1 x 4 g/m² s reverzním dávkovacím válcem

Želatinace s 1 Hg-rtuťovou lampou 80 W/cm, posuv 10 m/min

1 x 4 g/m² s reverzním dávkovacím válcem

Vytvrzení s 2 Hg-rtuťová lampa 80 - 120 W/cm, posuv 10 - 14 m/min

ČIŠTĚNÍ & PÉČE**Čištění a péče**

Pomocí přípravku na ošetřování ADLER Clean Möbelreiniger 96490. Ošetření pomocí ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ**Velikost balení**

25 kg

Barevné odstíny/stupeň lesku

G7 Naturmatt 2790 000107

G10 Stumpfmatt 2790 000110

G30 Matt 2790 000130

G50 Halbmatt 2790 000150

Doplňkové produkty

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER Clean Möbelreiniger 96490

ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210

DALŠÍ POKYNY**Trvanlivost/skladování**

Minimálně 6 měsíců v originálně uzavřených obalech.

Materiál chraňte před světlem.

Technická data

Dodávaná
viskozita 90 ± 10 s dle DIN 53211
(6 mm odměrka, 20 °C)

Bezpečnostně-technické informace

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.adlercesko.cz.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové zpracování.