

Lignovit Platin WF

5362

Wasserbasierte, dünn-schichtige **Metallic-Holzlasur** für Industrie und Gewerbe

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, wirkstofffreie Dünn-schichtlasur für die industrielle und gewerbliche Verwendung. Ermöglicht spektakuläre, metallisch schimmernde Farbeffekte durch Spezialpigmentierung. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Wetterbeständigkeit, gleichmäßigen Abbau bei Bewitterung und hohe Blockfestigkeit aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Frei von chemischen Holzschutzmitteln
- Ausgezeichnete Haltbarkeit durch UV-Reflexion.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profiltretter, Fensterläden, Balkone, Tore, etc.
- Holzbauteile im Innenbereich aus Nadelholz, wie zum Beispiel Wand- und Deckenelemente.
- Besonders geeignet für gebürstetes, gehacktes oder sägeraues Holz.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.

10-21 (ersetzt 11-20) ZKL 5362

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen - Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Vacumat
Auftrag	1x	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) Sägerau	80 – 100	90 – 120
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) Gehobelt / Geschliffen	60 – 80	90 – 120
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) Sägerau:	10 – 12	8 – 11
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) Gehobelt / Geschliffen	12 - 14	8 - 11

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelholz gehobelt, geschliffen oder sägerau.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

15 % +/- 2 %

Untergrundvorbereitung	Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.
-------------------------------	---

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350) oder 1 x mit Lignovit 3in1-Lasur 5327 (keine Grundbeschichtung notwendig). Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Grundbeschichtung	Innenbereich: 1 x Lignovit Platin WF 5362 Außenbereich: 1 x Lignovit Lasur 5315
--------------------------	--

Zwischenschliff	Leichter Glättschliff Körnung 220 - 240 Schleifstaub entfernen.
------------------------	--



Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Platin WF 5362
----------------------------	-----------------------------

BESTELLHINWEISE

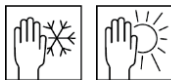
Gebindegrößen	4 l; 22 l
----------------------	-----------

Farbtöne/Glanzgrade	Lignovit Platin WF, Basis W30 5362000030 Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar. <ul style="list-style-type: none"> • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.
----------------------------	--



Zusatzprodukte	ADLER Aqua-Cleaner 80080 Lignovit Primo 5358 Lignovit Lasur 5315 Lignovit 3in1-Lasur 5327
-----------------------	--

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Platin WF (Kat. A/e):
130 g/l (2010). Lignovit Platin WF enthält max. 30
g/l VOC.

**Sicherheitstechnische
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
